

പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ  
ഒന്നാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത നിയമസഭാ ചോദ്യം : 2719

19.07.2011-ൽ മറുപടികള്.

കേന്ദ്രം ആവിഷ്കരിച്ച വ്യവഹാര നയം

<u>ചോദ്യം</u>	<u>ഉത്തരം</u>
ശ്രീ. അബ്ദുറഹിമാൻ രണ്ടത്താണി	ശ്രീ. ഉമ്മൻ ചാണ്ടി (മുഖ്യമന്ത്രി)
(എ) കേന്ദ്രം ആവിഷ്കരിച്ച വ്യവഹാര നയം നടപ്പിലാക്കാൻ മുൻസർക്കാർ തയ്യാറാകാത്തതുമൂലം സംസ്ഥാനത്തിന് 72 കോടി രൂപയുടെ നഷ്ടം ഉണ്ടായതായി ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ ; എങ്കിൽ വിശദാംശങ്ങൾ വെളിപ്പെടുത്തുമോ ;	(എ) ഇല്ല
(ബി) ഇതിലെ പ്രധാന ശുപാർശകൾ എന്തൊക്കെയാണെന്നും ; ഇതു നടപ്പാക്കുന്നതിനായി ഉദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ ;	(ബി) 13-ാം ധനകാര്യ കമ്മീഷന്റെ ശുപാർശയനുസരിച്ച് 2010-15 കാലയളവിൽ ജുഡീഷ്യറിയുടെ പുരോഗതിയ്ക്കായി കേരളത്തിന് 140.06 കോടി രൂപയുടെ, താഴെപറയുന്ന പദ്ധതികൾ അനുവദിച്ചിട്ടുണ്ട്: സായാഹ്നകോടതികൾ, മീഡിയേഷൻ സെന്റർ, ലീഗൽ സർവ്വീസസ് അതോറിറ്റി ശക്തിപ്പെടുത്തൽ, കേരള ജുഡീഷ്യൽ അക്കാഡമി, എല്ലാ ജുഡീഷ്യൽ ജില്ലകളിലും കോർട്ട് മാനേജർമാരെ നിയമിക്കൽ, കോടതി കെട്ടിടങ്ങൾ സംരക്ഷിക്കുക എന്നിവയാണവ. ഇതു നടപ്പാക്കാൻ ഇതിനകം തന്നെ നടപടികൾ കൈക്കൊണ്ടിട്ടുണ്ട്.

(മറുപുറം)

(സി) എങ്കിൽ ഇതിനായി എന്തൊക്കെ നടപടികൾ കൈക്കൊള്ളും ; വിശദാംശങ്ങൾ ലഭ്യമാക്കുമോ ;

: (സി) ധനകാര്യ കമ്മീഷന്റെ ശുപാർശയുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ 2010-15 വർഷത്തേയ്ക്കുള്ള പേഴ്സ്പെക്ടീവ് പ്ലാൻ അംഗീകരിച്ച് ഭരണാനുമതി നൽകിയിട്ടുണ്ട്. കൂടാതെ സ്കീമുകൾ നടപ്പിലാക്കുന്നതിനായി 2010-11-ലേയ്ക്കുള്ള ആക്ഷൻ പ്ലാൻ ഭരണാനുമതിയും നൽകിയിട്ടുണ്ട്. 2011-12-ലേയ്ക്കുള്ള ആക്ഷൻ പ്ലാൻ ഇതിനകം തന്നെ അംഗീകരിച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ഡി) സംസ്ഥാനത്തിന് കേന്ദ്ര വിഹിതമായി പ്രസ്തുത ഇനത്തിൽ ഓരോ വർഷവും ഏതെങ്കിലും രൂപ ലഭിക്കുമെന്നാണ് പ്രതീക്ഷിക്കുന്നത് ?

: (ഡി) ഓരോ വർഷവും ഏകദേശം 28 കോടിയോളം രൂപ ലഭിക്കുമെന്നാണ് പ്രതീക്ഷിക്കുന്നത്.



സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

