

**പതിമൂന്നാം കേരളനിയമസഭ
ആറാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. 2514

19/12/2012 ലെ മറുപടിക്ക്

കേരളത്തിൽ ക്യാൻസർ രോഗബാധിതരുടെ വർദ്ധന

ചോദ്യം

മറുപടി

ശ്രീ. മുല്ലക്കര രതാകരൻ

**ശ്രീ. വി.എസ്. ശിവകുമാർ
(ആരോഗ്യവും കുടുംബക്ഷേമവും
ദേവസ്വവും വകുപ്പ് മന്ത്രി)**

(എ)	സംസ്ഥാനത്ത് ക്യാൻസർ രോഗബാധിതരുടെ എണ്ണം വർദ്ധിച്ചുവരുന്നതായി ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ ;	(എ)	ഉണ്ട്
(ബി)	എങ്കിൽ ഇത് സംബന്ധിച്ച് ആരോഗ്യവകുപ്പിന്റെ നേതൃത്വത്തിൽ എന്തെങ്കിലും പഠനം നടത്തിയിട്ടുണ്ടോ;	(ബി)	ഇല്ല
(സി)	ഇല്ലെങ്കിൽ ഇതേക്കുറിച്ച് പഠിച്ച് റിപ്പോർട്ടു നൽകുന്നതിനായി അടിയന്തിരമായി ഒരു പഠനസംഘത്തെ നിയമിക്കുന്ന കാര്യം പരിഗണിക്കുമോ ?	(സി)	സംസ്ഥാനത്തെ ആരോഗ്യ മേഖലയിൽ കാൻസർ ചികിത്സ സംബന്ധിച്ച പഠനങ്ങളും ചികിത്സാ രീതികളും തെക്കൻ കേരളത്തിൽ റീജിയണൽ കാൻസർ സെന്ററിന്റെയും വടക്കൻ കേരളത്തിൽ മലബാർ കാൻസർ സെന്ററിന്റെയും തേതുത്വത്തിൽ നടന്നു വരുന്നു.



സെക്രട്ടറി ഓഫീസർ