

**15 -ാം കേരള നിയമസഭ**

**1 -ാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 877**

**10-06-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**ജി.എസ്.ടി സംബന്ധിച്ച പരാതികൾ**

ചോദ്യം		ഉത്തരം	
<b>ശ്രീ. ഷാഫി പറമ്പിൽ</b>		<b>Shri P. A. Mohamed Riyas</b> <b>(പൊതുമരാമത്തും വിനോദസഞ്ചാരവും വകുപ്പ് മന്ത്രി)</b>	
(എ)	സംസ്ഥാനത്തെ ടൂറിസം രംഗത്ത് പ്രവർത്തിക്കുന്ന സംരംഭകരുടെ ജി.എസ്.ടി സംബന്ധിച്ച പരാതികൾ സർക്കാരിന് ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ; വെളിപ്പെടുത്താമോ;	(എ)	നിവേദനങ്ങൾ ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. ജി.എസ്.ടി യുമായി ബന്ധപ്പെട്ട വിഷയങ്ങൾ കേന്ദ്ര സർക്കാരിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെടുത്തുന്നതിന് ആവശ്യമായ നടപടികൾ സ്വീകരിച്ചിട്ടുണ്ട്.
(ബി)	ഉണ്ടെങ്കിൽ ധനവകുപ്പുമായി സഹകരിച്ചു ഈ പരാതികൾ പരിഹരിക്കാൻ അടിയന്തര നടപടി സ്വീകരിക്കുമോ?	(ബി)	(എ) പിരിവിന്റെ അതേ ഉത്തരം

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ