

**15 -ാം കേരള നിയമസഭ**

**2 -ാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 1736**

**29-07-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**റവന്യൂ കമ്മി**

ചോദ്യം		ഉത്തരം	
<b>ശ്രീ. ടി. ജെ. വിനോദ്</b>		<b>Shri K N Balagopal</b> <b>(ധനകാര്യ വകുപ്പ് മന്ത്രി)</b>	
(എ)	2015-16 മുതൽ 2020-21 വരെയുള്ള വർഷങ്ങളിലെ റവന്യൂ കമ്മി എത്രയാണെന്നും ആയത് ജി.എസ്.ഡി.പി. യുടെ എത്ര ശതമാനമാണെന്നും വ്യക്തമാക്കുമോ?	(എ)	2015-16 മുതൽ 2020-21 വരെയുള്ള വർഷങ്ങളിലെ റവന്യൂ കമ്മി, ആയതിന്റെ ജി.എസ്.ഡി.പി.യുടെ ശതമാനമാനത്തിലുള്ള കണക്കും ചുവടെ ചേർക്കുന്നു. (തുക കോടിയിൽ) സാമ്പത്തിക വർഷംത റവന്യൂ കമ്മി ജി.എസ്.ഡി.പി.യുടെ ശതമാനത്തിൽ ജി.എസ്.ഡി.പി.യുടെ ശതമാനത്തിൽ 2015-16 9656.81 1.72 -1.72 2016-17 15484.59 2.44 -2.44 2017-18 16928.21 2.41 -2.41 2018-19 17461.92 2.21 -2.21 2019-20 14495.25 1.70 -1.70 2020-21* 23256.16 2.83 -2.83 * അക്കൗണ്ടന്റ് ജനറലിന്റെ പ്രാരംഭ കണക്കുകൾ പ്രകാരം

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ