

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
രണ്ടാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത
ചോദ്യം നമ്പർ : 1758

04.10.2016- ൽ മറുപടിക്ക്

സഹകരണ മേഖലയിലെ നിക്ഷേപം

ചോദ്യം

ശ്രീ. ഐ.സി.ബാലകൃഷ്ണൻ
" ഷാഫി പറമ്പിൽ
" അടുർ പ്രകാശ്
" വി.എസ്. ശിവകുമാർ

മറുപടി

ശ്രീ. എ.സി.മൊയ്തീൻ
(സഹകരണവും വിനോദസഞ്ചാരവും വകുപ്പ്
മന്ത്രി)

- | | |
|--|---|
| <p>എ) സഹകരണ മേഖലയിലെ നിക്ഷേപ രംഗത്തെ ഉണർവ്വിനായി എന്തെല്ലാം നടപടികളാണ് കൈക്കൊള്ളാനുദ്ദേശിക്കുന്നതെന്ന് വിശദമാക്കുമോ;</p> | <p>(എ) നിക്ഷേപരംഗത്തെ ഉണർവ്വിനായി സഹകരണ മേഖലയിലെ നിക്ഷേപങ്ങൾക്ക് ഇൻഷുറൻസ് പരിരക്ഷ ഉറപ്പാക്കിയിട്ടുണ്ട്. (നിക്ഷേപങ്ങൾക്ക് പരമാവധി 1.50 ലക്ഷം രൂപ) ആവശ്യമായ സന്ദർഭങ്ങളിൽ നിക്ഷേപ സമാഹരണ യജ്ഞം സംഘടിപ്പിക്കുന്നതുമാണ്.</p> |
| <p>ബി) ഇതിനുവേണ്ടി നിക്ഷേപ സമാഹരണ യജ്ഞം നടത്താൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ;</p> | <p>(ബി) ഉണ്ട്.</p> |
| <p>സി) നിക്ഷേപ സമാഹരണ യജ്ഞത്തിലൂടെ കഴിഞ്ഞ സർക്കാർ എത്ര കോടി രൂപയുടെ അധിക നിക്ഷേപം സ്വരൂപിച്ചിട്ടുണ്ട്;</p> | <p>(സി) കഴിഞ്ഞ സർക്കാരിന്റെ കാലത്ത് 5 നിക്ഷേപ സമാഹരണ യജ്ഞങ്ങളിലൂടെ 29837.02 കോടി രൂപ സമാഹരിച്ചിട്ടുണ്ട്.</p> |
| <p>ഡി) സഹകരണ സ്ഥാപനങ്ങളിലെ ആകെ നിക്ഷേപം ഇപ്പോൾ എത്ര കോടി രൂപയാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ?</p> | <p>(ഡി) വിവരം ശേഖരിച്ചു വരുന്നു.</p> |


സെക്ഷൻ ഓഫീസർ