**14 -ാം കേരള നിയമസഭ**

**22 -ാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 2739** **22-01-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**പാമ്പ് കടിയേറ്റ് മരണമടയുന്നവർക്ക് നഷ്ടപരിഹാരം**

| ചോദ്യം | | ഉത്തരം | |
|---|---|---|---|
| ശ്രീമതി ഷാനിമോൾ ഉസ്മാൻ | | **Shri. K Raju**<br>(വനവും മൃഗസംരക്ഷണവും മൃഗശാലകളും വകുപ്പുമന്ത്രി) | |
| (എ) | സംസ്ഥാനത്ത് പാമ്പ് കടിയേൽക്കുന്നവരുടെ എണ്ണം വർഷംതോറും വർദ്ധിക്കുന്ന സാഹചര്യം ഉണ്ടായിട്ടുണ്ടോ; | (എ) | സംസ്ഥാനത്ത് പാമ്പ് കടിയേൽക്കുന്നവരുടെ എണ്ണം വർഷംതോറും വർദ്ധിക്കുന്ന സാഹചര്യം ഉണ്ടായിട്ടില്ല. |
| (ബി) | കഴിഞ്ഞ രണ്ട് വർഷത്തിനിടെ സംസ്ഥാനത്ത് എത്ര പേർക്ക് പാമ്പ് കടിയേറ്റു; അതിൽ എത്ര പേർ മരണമടഞ്ഞു; | (ബി) | കഴിഞ്ഞ രണ്ട് വർഷം സംസ്ഥാത്ത് പാമ്പു കടിയേറ്റവരുടെയും മരണമടഞ്ഞവരുടെയും വിവരം ചുവടെ ചേർക്കുന്നു. |
| (സി) | പാമ്പ് കടിയേറ്റ് മരണമടയുന്നവർക്ക് നഷ്ടപരിഹാരം നൽകുന്നുണ്ടോ; എങ്കിൽ അത് എത്രയാണ്; കാടിന് പുറത്ത് പാമ്പ് കടിയേൽക്കുന്നവർക്കും നഷ്ടപരിഹാരത്തിന് അർഹതയുണ്ടോയെന്ന് അറിയിക്കാമോ? | (സി) | പാമ്പ് കടിയേറ്റ് മരണമടയുന്നവർക്ക് 05.04.2018-ലെ സ.ഉ. (എം.എസ്) നം. 17/2018/വനം പ്രകാരം, നഷ്ടപരിഹാരം നൽകി വരുന്നുണ്ട്. കാടിന് അകത്തു വച്ച് പാമ്പ് കടിയേറ്റ് മരണപ്പെട്ടാൽ ആശ്രിതർക്ക് 1 0 ലക്ഷം രൂപയും, കാടിന് പുറത്തു വച്ച് പാമ്പ് കടിയേറ്റ് മരണപ്പെട്ടാൽ ആശ്രിതർക്ക് 2 ലക്ഷം രൂപയും നഷ്ടപരിഹാരമായി നൽകി വരുന്നുണ്ട്. |

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ